



Turbo-Coat™ HV 아크릴 컨포멀 코팅 제품번호 2109

제품 설명

Techspray의 새로운 Turbo-Coat™ HV 아크릴 컨포멀 코팅은 인기 있는 고점도 버전의 Turbo-Coat입니다. 이 코팅은 Asymtek 및 PVA 선택적 스프레이 시스템(분무 및 에어리스 모델)에서 테스트를 거치고 승인되었습니다.

Turbo-Coat는 고가의 UV 시스템이나 기타 자본 장비에 추가로 투자하지 않고도 기판 생산 처리 속도를 높이도록 설계되었습니다. 컨포멀 코팅 경화 시간은 종종 PCB 조립 작업의 생산 병목 현상으로 여겨집니다. Turbo Coat HV는 점착성 없이 10분 이내에 건조되므로 제조업체는 아크릴 코팅 시간의 절반만큼 보드를 처리할 수 있습니다.

Turbo-Coat 희석제는 이상적인 공정 매개변수에 맞게 점도를 줄이는 데 사용할 수 있습니다. Turbo-Coat, Turbo-Coat HV 및 Turbo-Coat 희석제는 HAP(유해 대기 오염물질)이 없으므로 톨루엔, 크실렌 및 MEK와 같은 일반적인 코팅제가 함유되지 않았기 때문에 보다 사용자 친화적이고 안전합니다.

Turbo-Coat HV에는 Turbo-Coat와 동일한 아크릴 수지를 사용하므로 공정을 통해 코팅을 혼합 및 매칭할 수 있습니다 (예: 재작업 영역에서는 더 빠른 경화 Turbo-Coat, 조립 영역에서는 Turbo-Coat HV, QC 터치업을 위한 Turbo-Coat 펜 사용).

특징 / 장점

- 10분 안에 건조
- 선택적 분무기능으로 설계
- 낮은 독성
- 톨루엔, 크실렌 또는 MEK 무함유
- IPC-CC-830B 준수
- UL94 V-0 - 불연성 코팅
- 블랙 라이트 검사용 UV 표시기

용도

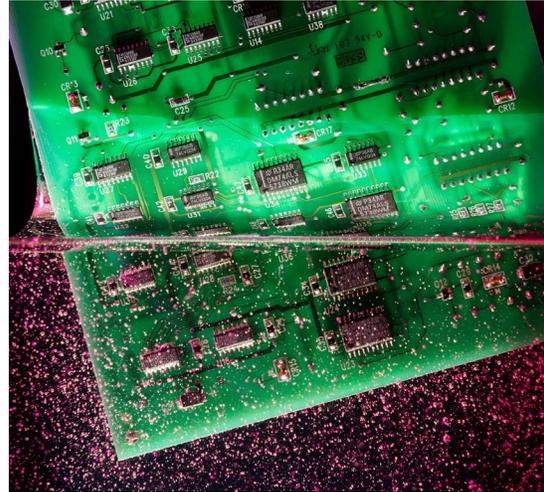
다음의 전자 어셈블리...

- 자동차
- 비행
- 가전제품
- 기구
- 산업용 계량기 및 제어장치

희석/제거

Techspray® 코팅은 컨포멀 코팅 희석제(2105)를 사용하여 생산 요구 사항에 따라 희석할 수 있습니다. 납땜 과정에서 수प्त 수리할 때 코팅이 종종 연소되지만 컨포멀 코팅 리무버(2510)를 재작업 및 수리에도 사용할 수 있습니다.

Techspray 코팅에는 Opti/Scan이 함유되어 있어서 PCB의 코팅 범위와 균일도에 대한 품질 관리 검사가 가능합니다. 코팅된 기판은 표준, 저비용 UV(단파 블랙) 라이트 아래에서 통과할 수 있으며 코팅된 부분은 광택이 납니다. 광택이 밝을수록 코팅이 두껍습니다.



일반 제품 데이터 및 물리적 특성

물리적 상태:	액체
냄새:	단 에스테르 냄새
색:	투명, 무색
휘발성 퍼센트:	68°F (25°C)에서 75.5
증기 압력:	1.12 mmHg @ 20°C
증기 밀도:	>1 (공기=1)
비등점:	미확인
인화점과 방법:	41°F (5°C)
수용성:	경미
증발율:	>1 (n-Butyl Acetate=1)
밀도:	68°F (25°C)에서 0.91
점도 #1:	68°F (25°C)에서 52 ~ 60 Centipoise
VOC:	7.200 중량 %
유통기한:	2 년

Turbo-Coat™ HV 아크릴 컨포멀 코팅 제품번호 2109

사용 지침

산업용으로만 사용하십시오. 사용하기 전에 MSDS를 읽으십시오. Fine-L-Kote™ 컨포멀 코팅을 도포하기 전에 회로 기판을 세척하여 오염물을 제거하고 건조시킵니다. Techspray G3, E-LINE™ 및 Precision-V 디플렉서로 세척할 수 있습니다.

분무: 코팅이 구성품 주위에 고르게 흐르게 위에서 아래로 도포합니다. 구성품 새도우잉을 방지하려면 방향을 바꾸어 3번 더 도포한 후 보드를 경화시킵니다. 두께가 더 필요한 경우 다시 도포합니다. 자동 디스펜싱 장비로 액체 스프레이를 사용하는 경우 adjustments may be required in application rate and viscosity.

적용 비율 및 점도 조정해야 할 수 있습니다.

딤: 자동 장비 또는 수동 침지법을 사용하여 분당 약 1피트의 평균 속도로 PCB를 코팅에 천천히 담그고 천천히 꺼냅니다. 보드를 경화시킨 후 원하는 두께만큼 반복할 수 있습니다.

브러시 사용: 원하는 두께만큼 원하는 부위에 고르게 도포합니다. 더 두꺼운 코팅을 원하면 다시 도포하기 전에 경화시킵니다. WonderMASK를 사용하여 컨포멀 코팅 과정에서 부품을 보호하십시오. 도포한 후 경화된 Fine-L-Kote™는 Techspray 컨포멀 리무버 펜(2510-N 또는 2510-P)을 사용하여 제거할 수 있습니다.

적용 범위

(1 mil 건막) 1 gal. 액체 = 391ft² (36.3M²)

경화 프로파일

가속 경화: 55분 @ 131°F / 55°C
주위 경화: 15시간 @ 74°F / 23°C (주위 온도)
점착 시간 (건조): 9분 @ 74°F / 23°C (주위 온도)

경화 시간은 도포 방법 및 두께 등 여러 요인에 따라 달라집니다. 또한 희석에 따라 경화 프로파일도 달라집니다. 131°F / 55°C는 레벨링을 최적화하고 가능한 가장 매끄러운 마감을 위한 최상의 가속 온도로 권장됩니다.

시험 데이터

사용	시험 방법	2108 시험 결과
도포 방법		스프레이 시스템, 딤, 또는 브러시
경화 시간	TS-053	<15시간
가속 경화 시간	TS-054	55 min @55°C
건조 시간	TS-055	9분
도포 범위 품질 검사 방법		UV (장파장 블랙) 라이트
제거 방법		알칸, 아세톤 또는 아세테이트

특성

공급 시 상태:	시험 방법	2108 시험 결과
외관	TS-050	투명
밀도 (25 C)	TS-019-1	0.91
점도 (25 C)	기기 (Brookefield RVT) 가이드	53 ~ 60 Centipoise
고형물 %	TS-015	24-26
인화점	ASTM D-56 (TAG CC)	5°C (41°F)
증기 압력 (20 C) (VOC 합성물)	계산	1.12 mmHg
초기 비등점	TS-051	미확인
안정성 (30일 시험 @ 37 C/100 F)	TS-052	안정적
안정성 (30일 시험 @ 6.1 C/21 F)	TS-052-1	안정적
수지 Tg	공급자 제공	50-55C
수지 mol wt	공급자 제공	60,000

인증 시험 - 보류 중, 동일한 수치를 포함하는 2108에 근거하여 명시된 결과

치료 시 - 물리적	테스트 방식	2108 시험 결과
절연 강도	ASTM D-149, IPC-TM-650 2.5.6.1, Rev. A	1000 volts
접착력	ASTM D-3359	5B
막 경도	ASTM D-3363	2B
막 두께 (1 dip)	ASTM D-1005	1 mil (0.001")
UL 인증	시험 방법	2108 시험 결과
코팅 인화성	UL94/746E	V-0
IPC-CC-830B 인증	시험 방법	2108 시험 결과
외관	IPC-CC-830B 3.5.2	통과
형광	IPC-CC-830B 3.5.3	통과
가연성	IPC-CC-830B 3.5.6	통과
공팡이 저항성	IPC-TM-650 2.6.1.1	통과
유연성	IPC-TM-650 2.4.5.1	통과
내전압	IPC-TM-650 2.5.7.1	통과
습기 및 절연 저항	IPC-TM-650 2.6.3.4	통과
열 충격	IPC-TM-650 2.6.7.1	통과
온도 습도 노화	IPC-TM-650 2.6.11.1	통과

*2109에 대한 최종 결과는 보류 중입니다. 동일한 수치를 사용하는 2108을 기준으로 한 결과입니다. 다른 모든 사양 시험은 완료되었습니다.

Turbo-Coat™ HV 아크릴 컨포멀 코팅 제품번호 2109

화학적 적합성 - 공업용 화학물질

공업용 화학물질	영향	CAS #
Methanol	연화	67-56-1
Ethanol	용해	64-17-5
IPA	용해	67-63-0
70% IPA	용해	67-63-0
50% Ethanol	영향 없음	64-17-5
DPM	용해	34590-94-8
Glycol ether EB	용해	111-76-2
THF	용해	109-99-9
Acetone	용해	67-64-1
n-propyl acetate	용해	109-60-4
t-butyl acetate	용해	540-88-5
Hexane	용해	110-54-3
Heptane	연화	142-82-5
Cyclopentane	용해	287-92-3
Cyclohexane	용해	110-82-7
Toluene	용해	108-88-3
Trans-dce	용해	156-60-5

화학적 적합성 - 가정용 화학물질

가정용 화학물질	영향	미국 브랜드 예
5% 아세트산	영향 없음	Heinz Vinegar
0.1N 염산	영향 없음	Lime-A-Way Toilet Bowl Cleaner
50% 질산	영향 없음	
Parson's solution	영향 없음	Windex
0.1N 수산화칼륨	영향 없음	10% Liquid Plumber
45% 수산화칼륨	영향 없음	Liquid Plumber
d-limonene	용해	Orange Glo
Chlorox neat	영향 없음	Chlorox
Chlorox 1:1	영향 없음	50% Chlorox
Chlorox 1:4	영향 없음	20% Chlorox
Pine-Sol Lemon	영향 없음	Pine-Sol Lemon
Pro 409	영향 없음	409 Professional

대부분 Techspray® 기업 테스트 방법(TS 지정)은 표준 ASTM에 해당합니다. Techspray® 기업 테스트 방법의 사본은 요청 시 제공됩니다.

포장과 가용성

Turbo-Coat HV:

2109-P 1 Pint 액체

2109-G 1 Gallon 액체

2109-5G 5 Gallon 액체 **2109-**

54G 54 Gallon 액체

환경 정책

Techspray®는 보다 안전하고 깨끗한 환경에 맞추어 제품 개발에 전념하고 있으며, 모든 연방, 주 및 지방 정부 기관의 규정을 준수하고 있습니다.

자원

Techspray® 제품은 글로벌 영업, 기술 및 고객 서비스 자원을 통해 지원됩니다.

본 제품 또는 미국의 다른 Techspray® 제품에 대한 추가 기술에 대해서는 기술 영업 부서 전화 800-858-4043 또는 이메일 tsales@techspray.com로 문의하시거나 당사 웹사이트 www.techspray.com를 방문하십시오.

구매자/사용자에 대한 중요 공지: 이 간행물의 정보는 신뢰할 수 있는 테스트에 근거합니다. 테스트 유형 및 조건의 차이로 인해 결과가 다를 수 있습니다. 사용자는 제품을 평가하여 해당 용도에 적합한지 판단하시기 바랍니다. 사용 조건은 매우 다양하므로 당사의 통제 범위 밖입니다. 유일한 해결책은 제품을 받았을 때 결함이 있으면 교체하는 것입니다. Techspray®는 어떠한 경우에도 보증 위반, 과실 또는 기타 이론에 근거한 특별, 부수적 또는 결과적 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.