



Licron Crystal ESD-안전 코팅

제품번호 1756

제품 설명

Licron Crystal™은 혁신적인 영구 정전기 분산 코팅입니다. 금속, 유리, 플라스틱, 페인트 및 대부분의 표면에 접착력이 우수합니다. Licron Crystal은 0-100% 습도에서 작용하며, 경화된 코팅은 내구성이 있고 칩이 생기지 않으며 10⁷-10⁹ ohms 저항성을 유지합니다. Licron Crystal은 다른 반투명 정전기 분산 코팅(초기의 Licron 포함)과 달리 수정처럼 투명합니다.

Licron Crystal은 표준 스프레이 건 또는 페인트 시스템을 사용하여 분무할 수 있습니다 (시일 및 기타 플라스틱 또는 고무 구성품에 대한 적합성 테스트). 코팅이 매끄럽고 균일하면 투명하고 광택이 납니다. 그 다음에 접지선을 ESD 바닥과 유사하게 (즉, 전도성 접착제로) 부착할 수 있습니다.

특징 / 장점

- 견고한 정전기 분산 코팅
- 10⁶ ~ 10⁹ ohms의 표면 저항
- 302°F (155°C)에 이르는 작동 온도 범위
- 습도 영향을 받지 않음
- 유리, 플라스틱 등 다양한 표면에 접착력 우수
- 적용 범위 - 1 gallon @ 1 mil 습막 도포 범위 ~1600 sq. ft., @2 mil ~800 sq. ft.
- 비오존층 파괴

용도

- 전자 조립 워크 스테이션, 빈, 카트 및 트레이
- Plexi-Glass를 포함하여 전자 어셈블리 워크 엔클로저
- 민감한 구성품 포장
- 생산 컨베이어 및 범퍼
- 전자 장치의 정전기 보호

사용 지침

코팅할 표면은 건조하고 먼지, 그리스 및 오일이 없어야 합니다. 캔과 표면은 실온 상태여야 합니다. 분무하기 전에 세게 흔든 후 장시간 사용하는 중에 가끔 다시 흔듭니다. 표면에서 8-10인치 떨어져서 캔을 잡습니다. 한 번에서 두 번 빛이 통과하면 저항 범위 내에서 투명한 코팅이 됩니다. 습도가 50% RH 이상일 때 과도하게 도포하거나 분무하면 코팅이 뿌해질 수 있습니다. 완전히 경화시키려면 실온(70°F/21°C)에서 24시간 건조시킵니다. 1-2시간 동안 120°-150°F의 오븐에 넣어 경화를 촉진합니다. 재료 적합성을 확인하려면 사용하기 전에 눈에 띄지 않는 부분에 테스트하십시오.



일반 제품 데이터 및 물리적 특성

물리적 상태:	액체
색상:	다크 블루
냄새:	알코올과 유사
점도: (Brookfield Rotational)	11 cps
인화점:	밀폐된 컵: 53.2°F (11.7°C)
pH:	7.5 ~ 8.5
비등/응집점:	170°F (86.7°C)
상대 습도:	0.92 at 25°C
수용성:	용해
증발율:	<1 (물=1)
VOC (비제외):	EPA - 438 g/L CARB - 48%
휘발성 퍼센트:	97.6
경화 코팅 경도:	HB (Gardner scale)
유통기한:	5 년 (미개봉)

Licron Crystal ESD-안전 코팅

제품번호 1756

시험 데이터

내화학성/적합성 시험

코팅 = PMMA 에서 2 mil wet (~0.2 mil 건조). 1 drop/time/30-sec DI 린스

재료	1분 결과	5분 결과	10분 결과
탈이온화수 (control)	없음	없음	없음
70% IPA	열게 흐릿함, 코팅 손상 없음	흐릿함, 코팅 손상되지 않음	변색, 코팅 손상되지 않음
50% Ethanol	열게 흐릿함, 코팅 손상 없음	흐릿함, 코팅 손상되지 않음	변색, 코팅은 손상되지 않음
Dowanol DPM	흐릿함, 코팅 손상되지 않음	일부 용해	완전 용해
Tetrahydrofuran (THF)	흐릿함, 가벼운 크레이지 코팅	흐릿함, 코팅 손상되지 않음	표백, 코팅 균열
n-propyl acetate	흐릿함, 코팅 손상되지 않음	약간 용해	약간 용해
Parson's Sol'n (1.4% NH ₄ OH)	없음	없음	없음
5% 아세트산	없음	없음	없음
409 Pro	없음	없음	없음
Pine-Sol Lemon	매우 열게 흐릿함, 손상되지 않음	매우 열게 흐릿함, 손상되지 않음	약간 흐릿함, 코팅 손상 없음
Windex	매우 열게 흐릿함, 손상되지 않음	매우 열게 흐릿함, 손상되지 않음	매우 흐릿함, 코팅 손상되지 않음
머스타드	없음	없음	없음
아세톤	연무, 연화 코팅	연무, 연화 코팅	연화, 기포가 생긴 코팅
d-Limonene	없음	없음	약간 흐릿함, 코팅 손상되지 않음

기관 적합성 시험

ASTM D3359 Mtd B 접착 시험

블랙 코팅 = 2 mil wet (~0.2 MIL DRY), RT 12 시간에서 경화, 열 경화 @ 65°C/5 min

재료	시험 결과
ABS smooth	4B
Nylon 6	5B
Nylon 6/6	4B
PC (Lexan)	5B
HDPE	5B
LDPE	4B
Phenolic CE	5B
PMMA	5B
POM	0B
PP	4B
PS	0B
PTFE	0B
PVC-P	4B
PVC-R	4B
Glass	4B

권장하지 않음

권장하지 않음

권장하지 않음

시험 데이터 (계속)

기관 적합성 시험 (계속)

Key	100 square 1mm grid
0B	65%+
1B	큰 리본 및 정사각형 가장자리를 따라 얇게 벗겨짐, 35-65% 2B 가장자리와 정사각형 부분을 따라 얇게 벗겨짐, 15-35%
3B	가장자리와 교차지점을 따라 작은 조각 분리, 5-15% 4B 교차지점에서 작은 조각 분리, <5%
5B	격자 사각형 분리 없음

포장과 가용성

1756-8S	8 oz. 에어로졸
1756-G	1 gallon 액체

환경 정책

Techspray®는 보다 안전하고 깨끗한 환경에 맞추어 제품 개발에 전념하고 있으며, 모든 연방, 주 및 지방 정부 기관의 규정을 준수하고 있습니다.

자원

Techspray® 제품은 글로벌 영업, 기술 및 고객 서비스 자원을 통해 지원됩니다.

본 제품 또는 미국의 다른 Techspray® 제품에 대한 추가 기술에 대해서는 기술 영업 부서 전화 800-858-4043 또는 이메일 tsales@techspray.com 로 문의하시거나 당사 웹사이트 www.techspray.com 를 방문하십시오.

구매자/사용자에 대한 중요 공지: 이 간행물의 정보는 신뢰할 수 있는 테스트에 근거합니다. 테스트 유형 및 조건의 차이로 인해 결과가 다를 수 있습니다. 사용자는 제품을 평가하여 해당 용도에 적합한지 판단하시기 바랍니다. 사용 조건은 매우 다양하므로 당사의 통제 범위 밖입니다. 유일한 해결책은 제품을 받았을 때 결함이 있으면 교체하는 것입니다.

Techspray®는 어떠한 경우에도 보증 위반, 과실 또는 기타 이론에 근거한 특별, 부수적 또는 결과적 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.