Eco-Oven™ SMT 오븐 클리너

제품번호 1573

제품 설명

모든 타입의 플럭스 잔류물(예: 수성, RMA, 무세척, 무연)을 제거하여 리플로 오븐, 웨이브 솔더링 시스템 및 관련 열 교환기 시스템을 세척합니다. 장비를 최상의 상태로 유지하기 위한 정기 예방 유지보수에 사용됩니다. 베이크온 플럭스 잔류물에 대해 IPA보다 빠르게 작용하고 더 효과적입니다.

웨이브 솔더 핑거 세척에 권장되는 1 갤런 컨테이너(1573-G). 웨이브 납땜 기계의 지정 저장소에 붓기만 하면 됩니다. 트리거 펌프 온 쿼트(1573-QT)는 지구 온난화 영향을 미칠 수 있는 추진제가 필요하지 않습니다.

표면 및 공구 세척에 1 쿼트(트리거 분무기 포함)와 1 갤런 컨테이너가 이상적입니다. 포장재는 재활용이 용이합니다. 라벨은 재활용 종이 재질이며 상자는 40% 재활용 재질입니다.

Eco-Oven™ 클리너는 CARB(캘리포니아 대기 자원 위원회) 요구 사항을 완전히 준수합니다.

또한 유럽 REACH(화학물질의 등록, 평가, 승인 및 제한) 및 WEEE(폐전기 및 전자 장비 지침) 이니셔티브를 준수합니다. RoHS(Restriction of Hazardous Substances) 제한 물질, SVHC(Substances of Very High Concern) 등록 물질 또는 할로겐화물을 함유하지 않습니다.

특징 / 장점

- 오븐 및 웨이브 핑거에서 플럭스 잔여물을 빠르게 제거
- 따뜻한 오븐에서 안전
- 불연성
- 생분해성
- 저 VOC
- 비오존층 파괴
- 할로겐 프리 - 이온 오염 방지

용도

- SMT 오븐 및 웨이브솔더 장비에서 베이크온 플럭스 잔류물 제거용
- 모든 브랜드의 웨이브 솔더 장비에 사용 권장
- SMT 오븐 및 웨이브 솔더 장비의 주기적인 예방 유지 보수에 사용

알루미늄, 구리, 황동, 탄소강 및 아연 도금 강판이 있는 영역에 사용하지 마십시오.

용도	제안
오븐 세척	필요하면 재도포
팰릿 세척	적심
핑거 세척	두꺼운 잔류물을 제거하려면
플럭스오프로	사이클 웨이브
플럭스 제거	헹굼 필요
	급속 부적합성에 대해 TDS 참고하십시오.

일반 제품 데이터 및 물리적 특성

노출 한계:	제조사 권장사항 1000ppm.
PHYSICAL STATE:	Liquid
냄새:	매우 냄새 적음
외관:	투명, 유동성 액체
pH:	10-11
휘발성 퍼센트:	104°C에서 90%
증기 압력:	< 0.02 mmHg@20°C (VOC 복합 증기 압력)
비등점:	~212°F (100°C)
인화점과 방법 (TAG Closed Cup):	없음
수용성:	완전 혼합
밀도:	25°C에서 1.00
VOC (by wt.):	2.2%, 21.8g/l
Shelf life:	5년 (미개봉), 2년 (개봉)

Eco-Oven™ SMT 오븐 클리너

제품번호 1573

지침

SMT 오븐 세척

- 오븐을 약간 식힌 후 따뜻해진 표면에 도포합니다.(100°C 미만).
- 더러워진 부분에 분사하고 적십니다. 5분간 젖게 합니다.
- 처음에는 잔류물이 분해되게 보푸라기가 없는 와이프(Techspray 2350-100 Wiper 권장)를 사용하여 가볍게 닦습니다.
- 플럭스 잔여물이 완전히 사라질 때까지 원을 그리며 계속 닦습니다.
- 물기가 있는 천으로 완전히 닦아 남아 있는 잔여물을 제거합니다.
- 잔여물 유형에 따라 더러워진 와이프를 폐기합니다.

웨이브 솔더 핑거 세척

- 핑거 클리닝 리저버에 클리너를 채웁니다.
- 적절한 수위를 유지합니다.

TECHSPRAY RENEW™에 대하여

TECHSPRAY RENEW™는 **High Performance Eco-Cleaning™**을 대표하는 브랜드입니다. Techspray®는 용제 세척에 대한 전문 지식을 활용하여 시장에서 가장 효과적인 친환경 클리너를 만들었습니다. 성능을 최우선으로 최고의 "친환경" 솔루션을 적용하고 있습니다. 그리고 지속 가능한 제품, 포장 및 프로세스를 지속적으로 추구하고 있으며, 또한 강력하고 비용 효율적인 최첨단 제품을 만드는 노력을 하고 있습니다.

성능

MIL-PRF-29608 4.59 표준 개정 버전에 따라 테스트:

Fluxed Coupon은 100°C(212°F)에서 15분 동안 경화되었습니다. 플럭스를 세척 쿠폰에 도포하고 경화시키고 세척액을 분사하고 10초 동안 둔 다음에 폴리셀룰로오스 와이프(동일한 세척액으로 적신)를 다월을 사용하여 한 번에 드래그하여 압력을 유지합니다.

백분율은 스테인리스 스틸 시험 쿠폰에서 제거된 오염물의 양(중량 기준)을 나타냅니다.

	R-100	No-Clean	수용성
Techspray Renew Eco-Oven Cleaner 1573	94%	59%	96%
99.8% IPA	96%	70%	82%
Techspray Water-Based SMT Oven Cleaner 1691	84%	26%	73%

적합성

금속

테스트방법: *밀폐 용기에 24시간 담금.*

재료	적합성
Brass foil	권장되지 않음
Copper foil	부적합*
Nickel 200	우수
Aluminum 6061	권장되지 않음
Aluminum 2024	권장되지 않음
Anodized aluminum	권장되지 않음
Stainless Steel 316	우수
Stainless Steel 304	우수
Mild carbon steel	권장되지 않음
Galvanized Steel	권장되지 않음

참고:Eco-Oven™은 수성 제제이므로 철, 강철 및 기타 민감한 금속에 장기간 노출되면 산화가 촉진됩니다.

장기간 노출되면 변색 및/또는 금속 손실이 발생할 수 있습니다. 리플로우 오븐에서 열전달 시스템의 구리 코일에 대한 테스트는 매주 10-20분 담금질 주기를 반복한 후에도 미미하지만 적합성 문제를 보여줍니다. 헹구거나 압축 공기로 건조시키거나 더스터로 노출을 최소화합니다.

환경 정책

Techspray®는 보다 안전하고 깨끗한 환경에 맞추어 제품 개발에 전념하고 있으며, 모든 연방, 주 및 지방 정부 기관의 규정을 준수하고 있습니다.

자원

Techspray® 제품은 글로벌 영업, 기술 및 고객 서비스 자원을 통해 지원됩니다.

본 제품 또는 미국의 다른 Techspray® 제품에 대한 추가 기술에 대해서는 기술 영업 부서 전화 800-858-4043 또는 이메일 tsales@techspray.com로 문의하시거나 당사 웹사이트 www.techspray.com를 방문하십시오.

구매자/사용자에 대한 중요 공지: 이 간행물의 정보는 신뢰할 수 있는 테스트에 근거합니다. 테스트 유형 및 조건의 차이로 인해 결과가 다를 수 있습니다. 사용자는 제품을 평가하여 해당 용도에 적합한지 판단하시기 바랍니다. 사용 조건은 매우 다양하므로 당사의 통제 범위 밖입니다. 유일한 해결책은 제품을 받았을 때 결함이 있으면 교체하는 것입니다. Techspray®는 어떠한 경우에도 보증 위반, 과실 또는 기타 이론에 근거한 특별, 부수적 또는 결과적 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.

포장과 가용성

Eco-OVEN™ 클리너 사이즈는 다음과 같습니다.

1573-QT	1 quart (0.95L) w/trigger sprayer

특별 주문이 가능하며 가격에 대해 문의하시기 바랍니다.

1573-54G	54 gallon (205L)

TECHSPRAY®

Corporate Office
8125 Cobb Center Drive
Kennesaw, GA 30152
800-858-4043
tsales@techspray.com

Europe
ITW Contamination Control BV
Saffierlaan 5, 2132 VZ Hoofddorp
The Netherlands
+31 88 1307 400
info@itw-cc.com

China
ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd
Hengqiao Road, Wujiang Economic
Development Zone, Suzhou,
Jiangsu Province, China 215200
+6019-2184801
chinasales@itwsms.com